

BMS EZ-TORK

"The key to perfection"



- BMS il leader nelle chiavi digitali
- Ampio display alfa-numerico
- Caratteristiche esclusive
- Possibilità di personalizzazioni

- Facile da usare
- Men guidato
- Facile da impostare e da calibrare
- Precisione maggiore del 1%
- Documentazione completa

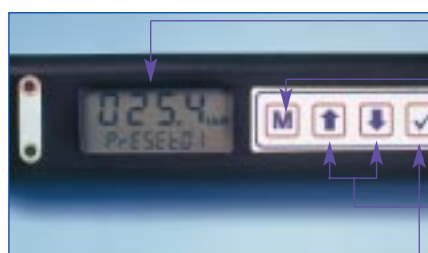
TECNO ITALIA S.r.l.

Via San Luigi, 13/B 10043 ORBASSANO (TO) Tel. +39-011-9040589 fax +39-011-9040569

Features/Functions

BMS EZ-TORK Electronic Screwdrivers

	PROFESSIONAL	INDUSTRIAL
• Unità di misura : cnm nm kgfcm kgfm ozins lbins lbft	7	7
• Campi di misura	7	7
• Modi di uso	6	11
• Ampio display alpha/numerico	•	•
• Allarmi acustici e luminosi	•	•
• Zero automatico	•	•
• Porta RS232 bi-direzionale	•	•
• Calibrazione elettronica	•	•
• Uscita dati diretta	•	•
• Compatibile Windows, Excel, SPC	•	•
• Precisione maggiore del 1% in senso orario ed ant. da soglia a max.Max.	•	•
• Batterie standard o ricaricabili	•	•
• Autospegnimento	•	•
• Inizio lettura al 2% del fondo scala	•	•
• Menu guidato	•	•
• Modi di lavoro: Trac, Preset, Set, Upload, Units, Calibrate Peak, Recall, Date & Time, Lang, Clear	•	•
• Lingua: Inglese, Francese, Tedesco, Italiano, Spagnolo		•
• Memorizzazione letture: 2094 letture		•
• Data ed ora ad ogni lettura		•
• Tolleranze Min/Max programmabili		•
• Fino a 99 valori di presets, programmabili dalla chiave o da PC		•



Display a cristalli liquidi

Tasto menu

Tasti cursore

Tasto conferma

EZ-TORK Range

PROFESSIONAL	INDUSTRIAL	Attacco	CnM	NM	Inoz	Inlbs	Ftlbs	Lunghezza (mm)	Peso (gms)
1050	2050	1/4"	5-50		7.04-70.4	.44-4.40		170	700
1150	2150	1/4"	15-150	0.15-1.50	21.28-212.80	1.33-13.3	0.11-1.10	170	700
1200	2200	1/4"	20-200	0.20-2.00	28.32-283.2	1.77-17.7	0.14-1.47	170	700
1350	2350	1/4"	35-350	0.35-3.50	49.6-496	3.1-31.0	0.25-2.58	170	700
1410	2410	1/4"	100-1000	1-10	141.5-1415	8.84-88.4	0.73-7.36	200	800
1415	2415	1/4"	150-1500	1.5-15	212.3-2123	13.27-132.7	1.10-11.05	200	800
1417	2417	1/4"	170-1700	1.7-17	240.9-2400	15-150	1.3-12.5	200	800